



Baumit NHL ThermoPutz

Tencuială termoizolantă pe bază de var hidrolic



- **Permeabilă la vapori**
- **Reglează umiditatea**
- **Aplicare manuală și mecanizată**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------|------|---|----------|--|-----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|-------|----------------------------|------------------------------|--------------------|--|--|
| Produs | Mortar predozat ușor de tencuială fără ciment, termoizolant, cu var hidrolic natural și adaosuri minerale ușoare pentru prelucrare manuală și mecanizată, la interior și exterior. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Compoziție | Liant mineral, amelioratori organici, adaosuri, apă. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Proprietăți | Tencuială termoizolantă minerală cu var natural, foarte permeabilă la difuzia vaporilor, cu proprietăți de reglare a umidității, prelucrabilă manual și mecanizat. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Utilizare | La toate straturile suport minerale uzuale. Adecvată în special pentru clădiri protejate ca monumente istorice și clădiri istorice pentru obținerea unui climat interior confortabil cu temperatura moderată a suprafețelor pereților. Nu este utilizabilă în zona soclurilor și în zona stropită cu apă, nu este adecvată ca strat suport pentru acoperire cu placaje ceramice. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Date tehnice | <table><tr><td>Clasificarea conform standardului</td><td>LW-CS I-W0 / standard SR EN 998-1</td></tr><tr><td>Rezistența la compresiune (28 zile)</td><td>> 0,5 N/mm²</td></tr><tr><td>Granulația maximă</td><td>2 mm</td></tr><tr><td>Coefficient de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ</td><td>aprox. 8</td></tr><tr><td>Coefficientul de conductivitate termică $\lambda_{10, uscat, mat}$</td><td>0,086 W/mK, standard EN 1745:2012</td></tr><tr><td>Densitatea aparentă în stare uscată</td><td>< 400 kg/m³</td></tr><tr><td>Necesarul de apă</td><td>aprox. 16 l/sac</td></tr><tr><td>Comportarea în foc</td><td>Clasa A1 (EN 13501-1)</td></tr><tr><td>Grosimea minimă a tencuiei</td><td>15 mm</td></tr><tr><td>Grosimea maximă a tencuiei</td><td>aprox. 30 mm pe fiecare fază</td></tr><tr><td>Consum de material</td><td>aprox. 1 sac/m² la grosimea stratului de 40 mm</td></tr></table> | Clasificarea conform standardului | LW-CS I-W0 / standard SR EN 998-1 | Rezistența la compresiune (28 zile) | > 0,5 N/mm ² | Granulația maximă | 2 mm | Coefficient de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ | aprox. 8 | Coefficientul de conductivitate termică $\lambda_{10, uscat, mat}$ | 0,086 W/mK, standard EN 1745:2012 | Densitatea aparentă în stare uscată | < 400 kg/m ³ | Necesarul de apă | aprox. 16 l/sac | Comportarea în foc | Clasa A1 (EN 13501-1) | Grosimea minimă a tencuiei | 15 mm | Grosimea maximă a tencuiei | aprox. 30 mm pe fiecare fază | Consum de material | aprox. 1 sac/m ² la grosimea stratului de 40 mm | |
| Clasificarea conform standardului | LW-CS I-W0 / standard SR EN 998-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rezistența la compresiune (28 zile) | > 0,5 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Granulația maximă | 2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coefficient de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ | aprox. 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coefficientul de conductivitate termică $\lambda_{10, uscat, mat}$ | 0,086 W/mK, standard EN 1745:2012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Densitatea aparentă în stare uscată | < 400 kg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Necesarul de apă | aprox. 16 l/sac | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comportarea în foc | Clasa A1 (EN 13501-1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grosimea minimă a tencuiei | 15 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grosimea maximă a tencuiei | aprox. 30 mm pe fiecare fază | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Consum de material | aprox. 1 sac/m ² la grosimea stratului de 40 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Categoria conform normelor chimice | Încadrarea detaliată în conformitate cu legea de protejare împotriva substanțelor periculoase se extrage din Fișa cu date de securitate (conform regulamentului UE Nr. 453/2010) de pe site-ul www.baumit.com . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Asigurarea calității | Verificări permanente în laboratoarele proprii conform SR EN 998-1, sistem de management al calității - ISO 9001 certificat. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Termen de valabilitate | A se vedea inscripționarea de pe sac. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Livrare | Sac 40 l, 1 palet=50 saci=2000 l | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prelucrare | <p>Stratul suport</p> <p>Verificarea grundului sub tencuială trebuie să fie executată conform normelor în vigoare. Stratul suport trebuie să fie curat, uscat, fără praf, fără eflorescențe, fără particule friabile, cu capacitate portantă, să nu fie înghețat sau hidrofug. Indicațiile specificate sunt valabile pentru zidărie executată conform standardului cu rosturi închise (după caz, se vor închide în prealabil la timpul potrivit). Pe toate straturile suport minerale trebuie să fie aplicat Baumit NHL VorSpritzer ca amorsă, cu un timp de așteptare de minim 3 zile.</p> <p>Trebuie să fie închise canalele pentru instalații, rosturile de zidărie, găurile, etc., cu material adecvat (de ex. Baumit NHL-HandPutz), într-o fază separată de lucru. Înainte de a începe tencuirea, pentru o prelucrare mai ușoară, se vor fixa cu Baumit SpeedFix (în nici un caz cu ipsos!), la toate muchiile și colțurile, profiluri de colț inoxidabile.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Prelucrare

Aplicare

Se amestecă totdeauna întregul conținut al unui sac cu aprox. 16 l de apă, cu ajutorul unui malaxor cu cădere liberă. Se va respecta obligatoriu timpul de amestecare de aprox. 3-5 minute. Nu se vor adăuga alte produse. Se montează profilele de muchii și se aplică Baunit NHL-ThermoPutz prin aruncare cu mistria, apoi se netezește cu dreptarul de lemn umezit, iar după întărire se netezește cu dreptarul trapezoidal. Prelucrabil până la 3 cm într-o fază de lucru. În cazul grosimilor mai mari sau variabile ale tencuiei, se va lucra în mai multe faze.

Straturile depuse anterior se vor lăsa să se întărească suficient până devin abrazive.

Prelucrarea mecanizată se execută cu mașini de tencuit uzuale cu echiparea corespunzătoare pentru tencuielile termoizolante. Înainte de fiecare acoperire ulterioară, se va respecta timpul de așteptare de minim 5 zile pentru fiecare cm grosime de tencuială.

Indicații și generalități

Temperatura aerului, a materialului și a stratului suport trebuie să fie peste + 5 °C în timpul prelucrării și al procesului de priză. Suprafețele de tencuială proaspătă se vor menține umede timp de minim 2 zile. În cazul utilizării aparatelor de încălzit, în special al aparatelor de încălzit cu gaz, trebuie să se acorde atenție unei bune ventilări transversale. Nu este admisă încălzirea directă a tencuiei. Trebuie să fie respectate normele de aplicare în vigoare.

Posibilități de finisare

Baunit NHL-ThermoPutz tras grosier: Baunit NHL-Spachtel cu Baunit StarTex ca strat de masă de șpaclu armată

Baunit NHL-Spachtel drisucit ca strat de tencuială fină și vopsit cu: Baunit KlimaFarbe la interior și Baunit SilikatColor/Baunit NanoporColor la exterior

Recomandări

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit.

Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.