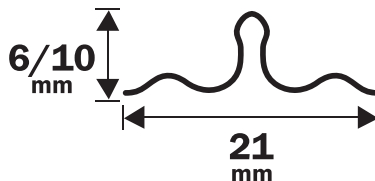


Baunit Profil de pontaj din tablă zincată



- Tencuire într-o singură etapă
- Suprafețe tencuite perfect netede
- Viteză de lucru crescută

Produs	Profil din tablă zincată pentru pontarea suprafețelor la interior.	
Proprietăți	Ajută la realizarea unor suprafețe perfect plane cu grosime constantă a tencuielilor Baunit de var-ciment, ciment, var și ipsos la interior. Profilele de pontaj sunt utilizate pentru nivelarea dirijată a tencuielii pe profilele reper fixate în prealabil în zona de câmp a peretelui. În cazul tencuielilor de ipsos aplicate în grosimi mari (peste 2,5 cm) se recomandă utilizarea profilelor Al.	
Utilizare	Ajută la stabilirea grosimii stratului de tencuieți din var-ciment, ciment, var și ipsos Baunit aplicate la interior, pentru tencuieți grosimea corespunzătoare tencuielii utilizate. Se poate folosi la tencuieți pentru corectarea pereților cu abateri de planeitate și în cazul suprafețelor pe care urmează să fie aplicate plăcile ceramice. Profilele de pontaj se scot în max. 24 ore, se lasă doar când este aplicat placaj ceramic. După înlăturarea profilelor de pontaj se fac reparații cu același material (tencuială).	
Date tehnice	Lungimea barei Grosime tablă Acoperire Zn Pontaj	2,75 m 0,45 mm 275 g/mp 6mm / 10mm
Asigurarea calității	Control curent în fabrica producătoare.	
Livrare	Bucăți de 2,75 ml, 1 legătură = 50 buc. = 137,5 ml	
Prelucrare	Stratul suport	Stratul suport trebuie să fie plan, curat, uscat, neînghețat, fără praf, fără grăsime și cu capacitate portantă.
	Aplicare	Înainte de începerea tencuirii, pentru o prelucrare mai ușoară, se montează cu adezivul rapid Baunit SpeedFix, profilele de pontaj din tablă zincată. Debitarea (tăierea) la lungimea necesară a profilului se realizează cu unelte adecvate (foarfecă pentru tablă).
	Condiții de exploatare	Pentru a evita corodarea, în cazul profilelor ce rămân înglobate în tencuială este necesară respectarea unor condiții referitoare la solicitările la care vor fi expuse atât în perioada inițială (până la uscarea tencuielii) cât și pe durata de exploatare a tencuielii. Pentru profilele înglobate în tencuielile proaspăt aplicate va trebui să li se asigure condiții de uscare normale. Condițiile de uscare normale se referă la o viteză de uscare a tencuielii de 10 zile/cm grosime (până se ajunge la o umiditate relativă a tencuielii de cca. 3%) și asigurându-se o ventilație corespunzătoare fără un aport de umiditate și la o temperatură peste +5 ° C. În perioada de exploatare profilele înglobate în tencuială nu trebuie expuse unei umidități/umezeli excesive.



Recomandări

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit.

Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.